

80%  
RECICLADO  
POSCONSUMO



# DAPcons<sup>®</sup>.100.129

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO  
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

De acuerdo con las normas:  
ISO 14025 y EN 15804 + A2:2020





## INFORMACIÓN GENERAL

### Producto

**Tocho de aluminio CORTIZO INFINITY**

### Empresa



### Descripción del producto

El tocho de aluminio INFINITY es un lingote cilíndrico de aluminio obtenido después de haber pasado por un proceso de fundición, los tochos de aluminio pueden ser de distintos diámetros, ya que son usados como un producto intermedio en diferentes industrias. El tocho de aluminio tiene un mínimo del 80% de aluminio reciclado.

### RCP de referencia

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

### Planta de producción

La producción de los Tochos Cortizo INFINITY se realizan en la planta de producción de Cortizo en Padrón (La Coruña), para ser después utilizados en diferentes empresas de España y Francia.

Carretera Padrón a Noya, km 2, 15901 Padrón, (Galicia)

### Validez

Desde: 02/12/2022    Hasta: 02/12/2027

La validez de DAPcons®.100.129 está sujeta a las condiciones del reglamento DAPcons®. La edición vigente de esta DAPcons® es la que figura en el registro que mantiene Cateb; a título informativo, se incorpora en la página web del Programa [www.csostenible.net](http://www.csostenible.net)

## RESUMEN EJECUTIVO

### Tocho de aluminio CORTIZO INFINITY



#### PROGRAMA DAPconstrucción®

Declaraciones Ambientales de Producto en el sector de la Construcción  
[www.csostenible.net](http://www.csostenible.net)



#### Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona (Cateb)  
Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona [www.apabcn.cat](http://www.apabcn.cat)



#### Titular de la declaración

ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U.  
Extramundi, s/n 15910 - LA CORUNYA (1)



#### Declaración realizada por:

Marcel Gómez Consultoria Ambiental  
Torrent de Vallmora 24-26 1º 2ª, 08320 - BARCELONA, España

### Producto declarado

Tocho de aluminio CORTIZO INFINITY

### Representatividad geográfica

Europa

### Variabilidad entre diferentes productos

No aplica. DAP específica de producto.

### Número de la declaración

DAPcons®.100.129

### Fecha de registro

04/10/2022

### Validez

Esta declaración verificada autoriza a su titular a llevar el logo del operador del programa de ecoetiquetado DAPconstrucción®. La declaración es aplicable exclusivamente al producto mencionado y durante cinco años a partir de la fecha de registro. La información contenida en esta declaración fue suministrada bajo responsabilidad de: **ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U.**

### Firma del administrador del programa

Celestí Ventura Cisternas. Presidente de Cateb

### Firma del verificador del programa

Lorena Pereda Pereda. Verificador acreditado por el administrador del Programa DAPcons®

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y SU USO

Un tocho de aluminio es un lingote cilíndrico de aluminio obtenido después de haber pasado por un proceso de fundición, los tochos de aluminio pueden ser de distintos diámetros.

Cortizo dispone de distintas líneas productivas, como son: fundición, extrusión, lacado, anodizado, brillo químico o mecanizado, aunque para el producto objeto de la presente DAP la única línea productiva que se utiliza es la de fundición.

La línea de fundición consiste en la fusión o refusión del aluminio, Cortizo dispone de 2 plantas de refusión en Asturias y Padrón, la empresa tiene una capacidad de producción de 43.000 Tn anuales, y se pueden producir aleaciones a medida según lo que pida cada cliente. Concretamente para el producto objeto de la DAP la fundición se realiza en la planta localizada en Padrón.

El Tocho Cortizo AluInfinity está compuesto por, al menos, un 80% de aluminio reciclado post-consumo. El 20% restante podrá ser aluminio reciclado pre-consumo o aluminio virgen, por lo que se puede llegar a obtener un tocho con el 100% de aluminio reciclado. El tocho se produce con una longitud de 6 metros de largo y en distintos diámetros (144, 153, 178, 203, 254, 305 mm), también se puede producir en distintas aleaciones en función de las necesidades del cliente, aunque las más comunes son la 6063 y 6060.

Para los distintos diámetros que se tienen en cuenta, la composición y el proceso productivo son los mismos. El peso máximo del tocho por metro lineal es de 198 kg/m y el mínimo 52 kg/m.

Esta DAP se refiere a 1 kg de producto, independientemente del gramaje y las dimensiones del tocho.

El producto se clasifica con el código UN CPC: 41532 Barras, varillas, ángulos y perfiles, de aleaciones de aluminio.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

La principal aleación de aluminio empleada para la producción de este tipo de tochos es la 6063. Se presentan a continuación una serie de características técnicas de dicha aleación.

Nombre	Valores típicos para aleación 6063	Unidades
Densidad	2700	Kg/m <sup>3</sup>
Punto de fusión	495 - 640	°C
Módulo de elasticidad	68600	MPa
Conductividad térmica	201 (Estado T5) 209 (Estado T6)	W/(m*K)
Coefficiente de dilatación térmica (20°C a 100°C)	23,5 * 10 <sup>-6</sup>	Por °C
Composición	> 98	% en masa

#### COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

Materia prima	Porcentaje, %	Material post-consumidor, peso-%	Material renovable, peso-%
Aluminio virgen	20%	0%	0%
Aluminio reciclado	80%	100%	0%
TOTAL	100%	80%	0%
Materiales de Envases	Peso, kg	Peso-% (versus el producto)	Material post-consumidor, peso-%
Pallet	0,000075	0,0075%	0%
Fleje	0,0001	0,01%	0%
TOTAL	0,000175	0,0175%	0%

## 2. DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL CICLO DE VIDA

### 2.1. Fabricación (A1, A2 y A3)

#### Materias primas (A1 y A2)

En el módulo A1 se tiene en cuenta la extracción y el procesado de las materias primas que componen el producto. Se asigna también a este módulo la generación de la energía consumida aguas arriba durante la fabricación de los componentes, no se han considerado los residuos del embalaje.

En el módulo A2 se incluye el transporte de las materias primas desde el fabricante hasta la planta de producción.

Para el aluminio virgen, se ha considerado una distancia entre la fábrica y el suministrador de 2,5 km ya que el productor es del Padrón. Por el otro lado, para el aluminio reciclado se han utilizado los datos facilitados por la empresa teniendo en cuenta todos los suministradores de aluminio reciclado, realizando una media ponderada.

### Fabricación (A3)

En el módulo A3 se incluye el consumo de combustibles (quema de diésel y gas natural), agua, aceites lubricantes y materiales de packaging utilizados durante el proceso de manufactura del Tocho Cortizo Infinity. Al mismo tiempo, se analizan las emisiones en fábrica no originadas en la combustión de combustibles fósiles, así como el transporte y gestión de los residuos originados en la planta y que son tratados en un centro externo.

Los datos primarios utilizados en el estudio han sido obtenidos de la propia empresa y son datos representativos para la producción en el año 2021.

El mix eléctrico considerado es el facilitado por la misma empresa referente al mix del proveedor

## 2.2. Construcción (A4 y A5)

### Transporte del producto a la obra (A4)

El módulo A4 Transporte incluye el transporte de los productos acabados y empaquetados desde la puerta de la fábrica hasta la empresa donde se va a utilizar. Para la distribución se considera el transporte de las piezas a España y Francia.

Para el cálculo se ha considerado una distancia media de 600 km para la distribución en España y 1200 km en Francia, también se ha considerado que un 50% de los productos se distribuyen por España y un 50% a Francia.

**Tabla 1. Escenarios aplicados para el transporte del producto hasta el lugar de instalación**

Destinos	Tipo de transporte	Porcentaje (%)	Km medios
España	Camión grande de más de 32 toneladas de capacidad	50	600
Europa	Camión grande de más de 32 toneladas de capacidad	50	1200
Resto del mundo	N/A		
		Total 100%	

### Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

No declarado

## 2.3. Uso del producto (B1-B7)

### Uso (B1)

No declarado

### **Mantenimiento (B2)**

No declarado

### **Reparación (B3)**

No declarado

### **Substitución (B4)**

No declarado

### **Rehabilitación (B5)**

No declarado

### **Uso de la energía operacional (B6)**

No declarado

### **Uso del agua operacional (B7)**

No declarado

## **2.4. Fin de vida (C1-C4)**

### **Deconstrucción y derribo (C1)**

Se considera una demolición manual del producto, por lo que no acarrea impactos este módulo en el ciclo de vida.

### **Transporte (C2)**

Se ha estimado que la distancia hasta la planta de gestión de residuos es de 50 km.

### **Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje (C3)**

Se considera un pretratamiento de los residuos antes de ser reciclados, un proceso de recogida, clasificación y prensa de los residuos antes de ser enviados a terceros para su aprovechamiento como aluminio reciclado

### **Eliminación final (C4)**

e ha considerado que un 10% de los residuos se envían a vertedero, mientras que el 90% restante es reciclado, acorde el anexo C v.2.1 (mayo 2020) de la PEFCR Guidance de la unión europea

## **2.5. Beneficios y cargas ambientales potenciales más allá del límite del sistema (D)**

En este módulo se declaran los beneficios obtenidos con el reciclaje del aluminio, teniendo en cuenta la sustitución de material virgen que se puede ahorrar teniendo su reciclaje.

Para el cálculo de este módulo se ha tenido en cuenta el porcentaje de material virgen utilizado en el producto (20%) y la tasa de reciclaje de los tochos de aluminio (90%), ya que el reciclaje de aluminio que ya se había obtenido otro aluminio reciclado no se tiene en cuenta.

Lo que significa que los efectos ambientales del reciclaje se ha tenido en cuenta hasta el punto de equivalencia funcional.

### 3. ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA

El análisis de ciclo de vida en que se basa este estudio se basa en las siguientes normas: ISO 14040 e ISO 14044.

De igual manera se ha tenido en cuenta la normativa RCP 100. Productos de construcción en general. Versión 3 - 27.05.2021.

Esta DAP es del tipo "de la cuna a la puerta con opciones", declarando las etapas de producción, distribución y fin de vida del producto.

Se han utilizado datos de la empresa CORTIZO situada en Padrón (A Coruña) con datos específicos del año 2021.

#### 3.1. Unidad Funcional

Fabricación, distribución y fin de vida de 1 kg de Tocho Cortizo Infinity de aluminio, con un 80% de aluminio reciclado y un 20% virgen.

#### 3.2. Límites del sistema

Tabla 2. Módulos declarados

Fabricación			Construcción		Uso del producto								Fin de vida				Beneficios y cargas ambientales más allá de los límites del sistema
Extracción y procesado de materias primas	Transporte al fabricante	Fabricación	Transporte del producto a la obra	Instalación del producto y construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Substitución	Rehabilitación	Uso de la energía operacional	Uso del agua operacional	Decostrucción y derribo	Transporte	Gestión de los residuos para reutilización, recuperación y reciclaje	Eliminación final	Potencial de reutilización, recuperación y reciclaje	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X	

X = Módulo declarado

MND = Módulo no declarado

### 3.3. Datos del análisis del ciclo de vida (ACV)

**Tabla 3. Parámetros de impacto ambiental**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida														Módulo D	
		Fabricación	Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Cambio climático - total (GWP-total)	kg CO2 eq	2.40E+00	6.27E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	3.49E-03	2.87E-01	2.53E-04	-1.71E+00
Cambio climático - fósil (GWP-fossil)	kg CO2 eq	2.35E+00	6.27E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	3.48E-03	2.82E-01	2.52E-04	-1.67E+00
Cambio climático - biogénico (GWP-biogenic)	kg CO2 eq	1.50E-02	1.84E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.02E-06	4.49E-03	1.45E-07	-1.03E-02
Cambio climático - uso del suelo y cambios del uso del suelo (GWP-luluc)	kg CO2 eq	3.61E-02	1.19E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	6.64E-08	3.44E-04	8.59E-09	-3.07E-02
Agotamiento de la capa de ozono (ODP)	kg CFC 11 eq	1.84E-07	1.46E-08	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	8.14E-10	1.25E-08	5.24E-11	-1.25E-07
Acidificación (AP)	mol H+ eq	1.54E-02	1.34E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	7.44E-06	9.73E-04	2.60E-06	-1.23E-02
Eutrofización del agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	8.63E-05	1.50E-07	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	8.31E-09	4.48E-06	8.96E-10	-7.04E-05
Eutrofización del agua marina (EP-marine)	kg N eq.	1.92E-03	2.23E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.24E-06	1.92E-04	1.13E-06	-1.45E-03
Eutrofización terrestre (EP-terrestrial)	mol N eq.	2.13E-02	2.48E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.38E-05	2.15E-03	1.24E-05	-1.62E-02
Formación ozono fotoquímico (POCP)	kg NMVOC eq	7.05E-03	8.63E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	4.79E-06	5.93E-04	3.45E-06	-5.41E-03
Agotamiento de los recursos abióticos - minerales y metales (ADP-minerals&metals)	kg Sb eq	5.26E-06	5.37E-09	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	2.98E-10	6.13E-06	1.22E-11	-1.54E-07
Agotamiento de recursos abióticos - combustibles fósiles (ADP-fossil)	MJ, valor calorífico neto	2.92E+01	9.16E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	5.09E-02	1.70E+00	3.36E-03	-2.11E+01
Consumo de agua (WDP)	m3 mundial eq. privada	5.38E-01	3.55E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.97E-05	2.05E-02	1.36E-06	-4.16E-01
Potencial de Calentamiento Global (GHG)	kg CO2 eq	2.32E+00	6.23E-02	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	3.46E-03	2.81E-01	2.48E-04	-1.65E+00

El Indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el GWP-total, excluida la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este Indicador es, por tanto, igual al Indicador GWP definido originalmente en EN 15804:2012+A1:2013. Puede obtenerse de los factores de caracterización del IPCC.

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo No Declarado.

**Tabla 4. Parámetros de uso de recursos, residuos y flujos materiales de salida**

Parámetro	Unidad	Etapa del ciclo de vida																Módulo D	
		Fabricación			Construcción		Uso del producto							Fin de vida					
		A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	8.90E+00	3.74E-04	2.03E-01	1.19E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	6.62E-05	1.34E-01	1.41E-05	-7.58E+00
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	0.00E+00	1.43E-03	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	8.90E+00	3.74E-04	2.05E-01	1.19E-03	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	6.62E-05	1.34E-01	1.41E-05	-7.58E+00	
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	2.79E+01	3.04E-01	3.04E+00	9.72E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	5.40E-02	1.82E+00	3.57E-03	-2.25E+01	
Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	0.00E+00	4.76E-03	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	2.79E+01	3.04E-01	3.05E+00	9.72E-01	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	5.40E-02	1.82E+00	3.57E-03	-2.25E+01	
Uso de materiales secundarios	kg	8.00E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Uso neto de recursos de agua dulce	m3	5.04E-02	6.51E-06	1.26E-03	2.21E-05	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.23E-06	7.65E-04	7.19E-08	-4.30E-02	
Residuos peligrosos eliminados	kg	5.48E-03	7.32E-07	2.44E-06	2.48E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.37E-07	6.60E-03	8.48E-09	-1.09E-05	
Residuos no peligrosos eliminados	kg	5.14E-01	7.13E-05	5.14E-04	2.42E-04	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	1.34E-05	3.02E-02	9.99E-02	-4.22E-01	
Residuos radiactivos eliminados	kg	1.07E-04	2.03E-06	5.11E-06	6.46E-06	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	3.59E-07	5.54E-06	2.32E-08	-8.61E-05	
Componentes para su reutilización	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Materiales para el reciclaje	kg	0.00E+00	0.00E+00	5.40E-02	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	9.00E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Materiales para la valorización energética (recuperación de energía)	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	
Energía exportada	MJ por vector energético	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	

A1 Suministro de materias primas. A2 Transporte. A3 Fabricación. A4 Transporte. A5 Procesos de instalación y construcción. B1 Uso. B2 Mantenimiento. B3 Reparación. B4 Substitución. B5 Rehabilitación. B6 Uso de la energía operacional. B7 Uso del agua operacional. C1 Deconstrucción y derribo. C2 Transporte. C3 Gestión de residuos para reutilización, recuperación y reciclaje. C4 Eliminación fina. D Beneficios y cargas ambientales más allá del límite del sistema. MND Módulo No Declarado.

**Tabla 5. Kg de carbono biogénico**

<b>Producto</b>	0.00
<b>Embalaje</b>	1.38E-04

### 3.4. Recomendaciones de esta DAP

No se presentan recomendaciones en esta DAP.

### 3.5. Reglas de corte

Se ha incluido el 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema central, identificadas en el inventario de ciclo de vida incluido en este informe y como mínimo el 99% para el total del ciclo de vida.

Se han excluido los siguientes procesos:

- o Manufactura del equipamiento utilizado en la producción, los edificios o cualquier otro bien capital
- o El transporte del personal a la planta
- o El transporte del personal dentro de la planta
- o Las actividades de investigación y desarrollo
- o Las emisiones a largo plazo
- o El tratamiento de fin de vida, para los materiales de packaging

Se ha seguido el principio de modularidad, así como el principio del que contamina paga.

### 3.6. Información medioambiental adicional

No se presenta información medioambiental adicional

### 3.7. Otros datos

Soporte técnico para la implementación de la DAP: Marcel Gómez Consultoría Ambiental.

- El mix de electricidad utilizado en la planta de fabricación es el mix de Iberdrola facilitado por la misma empresa.
- Procesos de asignación: Siempre que ha sido posible, se ha evitado la asignación, pero para los consumos de energía, producción de residuos y distribución se ha tenido que realizar una asignación a partir de consideraciones físicas de masa.
- DAPs dentro de la misma categoría de productos, pero de diferentes programas pueden no ser comparables.

## 4. INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL Y ESCENARIOS

### 4.1. Transporte de la fábrica a la obra (A4)

Parámetro	Parámetro expresado por unidad funcional
Tipo y consumo de combustible, tipo de vehículo utilizado para el transporte	Diésel, consumo de 0,0192 kg/tkm Camión de >32 t EURO 6
Distancia	600 km para la distribución en España (50% producto) 1200 km para la distribución en Francia (50% producto)
Utilización de la capacidad (incluyendo el retorno en vacío)	% asumido en la base de datos Ecoinvent
Densidad aparente de producto transportado	2700 kg/m <sup>3</sup>
Factor de capacidad útil (1, <1 o >1 para los productos que se empaqueta comprimidos o anidados)	1

#### 4.2. Procesos de instalación (A5)

No declarado

#### 4.3. Vida útil de referencia (B1)

No declarado

#### 4.4. Mantenimiento (B2), Reparación (B3), Substitución (B4), o Rehabilitación (B5)

##### Mantenimiento (B2)

No declarado

##### Reparación (B3)

No declarado

##### Substitución (B4)

No declarado

##### Rehabilitación (B5)

No declarado

#### 4.6. Uso de energía (B6) y agua (B7) en servicio

No declarado

#### 4.7. Fin de vida (C1-C4)

	Proceso				
	Procesos de recogida (especificados por tipos)	Sistemas de recuperación (especificado por tipo)			Eliminación
		kg recogidos con mezcla de residuos construcción	kg para reutilización	kg para reciclado	
	1	0	0.9	0	0.1
Supuestos para el desarrollo de escenarios	La demolición se considera manual y por lo tanto sin impacto. Distancia hasta el gestor de residuos considerada en 50 km				

## 5. INFORMACIÓN ADICIONAL

Software de ACV y base de datos utilizados: Para el desarrollo del estudio se ha utilizado el software de cálculo Simapro 9.3 y la base de datos Ecoinvent 3.8

Certificaciones relacionadas con el producto o el sistema de gestión implementado por Cortizo:

- ISO 9001: sistema de control de calidad. Número certificado: ES121043-1
- ISO 45001: PRL, seguridad ind. y vigilancia de la salud. Número certificado: ES119146-1
- ISO 14001: Sistemas de Gestión Ambiental. Número certificado: ES111867-1

El producto no incluye durante su ciclo de vida ninguna sustancia peligrosa incluida en la "Lista de sustancias candidatas de muy alto impacto para autorización (SVHC)" en un porcentaje superior al 0,1% del peso del producto.

Los resultados de impacto estimados son solo declaraciones relativas que no indican los puntos finales de las categorías de impacto, que excedan los valores de umbral, los márgenes de seguridad o los riesgos.

## 6. RCP Y VERIFICACIÓN

### Esta declaración se basa en el Documento

RCP 100 (version 3 - 27/05/2021) Productos de construcción en general

### Verificación independiente de la declaración y de los datos, de acuerdo con la norma ISO 14025 y EN RCP 100 (version 3 - 27/05/2021)



Externa

## Verificador de tercera parte

Lorena Pereda Pereda

Acreditado por el administrador del Programa

DAPcons®



## Fecha de la verificación:

02/12/2022

## Referencias

- ISO 14020: 2000 Etiquetas y declaraciones medioambientales: principios generales
- ISO 14025: 2010 Etiquetas y declaraciones ambientales - Declaraciones ambientales tipo III - Principios y procedimientos
- ISO 14040: 2006 Gestión ambiental-Evaluación del ciclo de vida-Principios y marco
- ISO 14044: 2006 Gestión ambiental - Evaluación del ciclo de vida - Requisitos y directrices
- RCP 100. Productos de construcción en general. Versión 3. 27.05.2021
- EN 15804: 2012 + A2: 2019 Sostenibilidad de las obras de construcción-Declaraciones de productos ambientales-Reglas básicas para la categoría de productos de productos de construcción
- Memoria del Análisis del Ciclo de Vida del producto Tocho Cortizo Infinity, V1, agosto 2022
- PEF guidance: Annex\_C\_V2.1\_May2020, comisión europea

## Administrador del programa

Colegio de la Arquitectura Técnica de Barcelona  
(Cateb)

Bon Pastor, 5 · 08021 Barcelona www.apabcn.cat



